



# montena

montena emc sa

## **Montena a délivré et installé la première installation de décontamination par lumière pulsée traitant directement des produits alimentaires à cadence industrielle.**

Depuis le début de l'année 2009 un industriel actif dans l'industrie alimentaire utilise une installation de décontamination par lumière pulsée de montena sur une de ses lignes de production. La machine traite des produits cuits qui sont flashés juste avant leur emballage pour éliminer les spores et bactéries qui se sont déposées à la surface du produit durant la phase de refroidissement. Ce procédé assure une DLC (date limite de consommation) étendue sans recourir à des agents conservateurs ou autres aditifs, ni utiliser un quelconque procédé chimique.



Cette machine est la première installation de lumière pulsée en Europe traitant directement un produit alimentaire. En service depuis mi-janvier 2009, l'installation a déjà flashé des millions de produits à la satisfaction de l'industriel.

La machine utilise des lampes à décharge au xénon de 50 cm de long et traite les produits qui défilent en leur apposant une fluence de 1.5 à 2 joules / cm<sup>2</sup>.

Pour la réalisation de ce projet montena a pu compter sur ses compétences en électrotechnique et sa longue expérience dans le domaine des installations industrielles.

Contact :

François Volery

Chef de vente

[Francois.volery@montena.com](mailto:Francois.volery@montena.com)

Rossens le 23 avril 2009.